INDUSTRIA DE GALVANIZACIÓN EN CALIENTE

Riesgos y medidas preventivas del sector



RESEÑA HISTÓRICA

- Fundada en Marzo de 1968
- Inicio de la actividad en Quart de Poblet
- Traslado a Cheste en junio 2000
- Actualmente 82 trabajadores
- Modalidad prevención: SPA
- Sistemas de gestión implantados
 - ISO 9001 → 1997
 - ISO 14001 → 2008
 - OHSAS 18001 → 2008
 - ISO 50001 → 2011





DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

- ı. Descarga
- 2. Montaje
- 3. Tratamiento superficial
- 4. Galvanizado
- 5. Repasado y empaquetado
- 6. Almacenamiento y expedición





1. DESCARGA, ALMACENAMIENTO Y CARGA

RIESGOS MEDIDAS PREVENTIVAS Caída de la carga transportada con puente grúa Correcto estado accesorios elevación Señalización de seguridad





1. DESCARGA, ALMACENAMIENTO Y CARGA

RIESGOS

Caída de la carga transportada con carretilla elevadora

MEDIDAS PREVENTIVAS

Mto. Preventivo carretilla elevadora Desplazamientos con las palas abajo Paquetes correctamente flejados



1. DESCARGA, ALMACENAMIENTO Y CARGA

| RIESGOS | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|---|---|
| Caídas al mismo nivel, por falta de orden y limpieza. | Delimitar zonas de almacenamiento y de paso de personal. Mantener los pasillos despejados. Orden y limpieza |





2. MONTAJE

RIESGOS

Manipulación manual de cargas: sobreesfuerzos.

MEDIDAS PREVENTIVAS

Utilizar medios mecánicos

Buscar sistemas de montajes más ergonómicos

Formación en ergonomía

Rotación de actividades





2. MONTAJE

RIESGOS

Golpes o cortes con el material manipulado o uso de herramientas manuales.

MEDIDAS PREVENTIVAS

Uso de guantes de protección mecánica.

Instrucciones de trabajo seguro





3. TRATAMIENTO SUPERFICIAL

RIESGOS

Riesgos higiénicos por inhalación de sustancias químicas

MEDIDAS PREVENTIVAS

Sistema de aspiración de vapores ácidos. Mediciones higiénicas periódicas (HCl, NH3, metales...)





3. TRATAMIENTO SUPERFICIAL

| RIESGOS | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|--|---|
| Riesgos higiénicos por contactos con sustancias químicas | Utilizar guantes de protección química Duchas y lavaojos de emergencia No fumar, comer o beber en esta zona |
| Salpicaduras de las cubas, al sumergir las piezas en las mismas | Durante el izado y descenso de cargas: * Hacerlo lentamente * Mantener una distancia prudencial |





4. GALVANIZADO

RIESGOS

Salpicadura de zinc con riesgo de quemaduras por caída de piezas o por explosiones

MEDIDAS PREVENTIVAS

Mampara de protección del crisol Utilizar pantalla facial y bata ignifuga Revisar correctamente el material y los útiles antes de su galvanizado





4. GALVANIZADO

RIESGOS Riesgos higiénicos por inhalación de sustancias químicas MEDIDAS PREVENTIVAS Sistema de aspiración Mediciones higiénicas periódicas (HCl, NH3, metales...)





4. GALVANIZADO

| RIESGOS | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|--------------------------|--|
| Estrés térmico por calor | No permanecer en las proximidades del crisol si no es necesario. Beber abundante agua. |







5. REPASADO Y EMPAQUETADO

Ruido, derivado del uso de radiales y de los golpes durante la manipulación de las piezas MEDIDAS PREVENTIVAS Medidas técnicas Medidas organizativas Uso obligatorio de protector auditivo Mediciones de ruido y V.S.



Leq > 87 dBA

85 dBA > Leq > 87 dBA

Leq < 85 dBA



5. REPASADO Y EMPAQUETADO

| RIESGOS | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|---|---------------------------------|
| Riesgos de cortes por gotas punzantes | Guantes de protección mecánica |
| Riesgos de atrapamiento al manipular las piezas | Instrucciones de trabajo seguro |





GRACIAS POR SU ATENCIÓN

Julia Beleña Pitarch Rble. Calidad, Mediambiente y Seguridad jbelena@galesa.com

